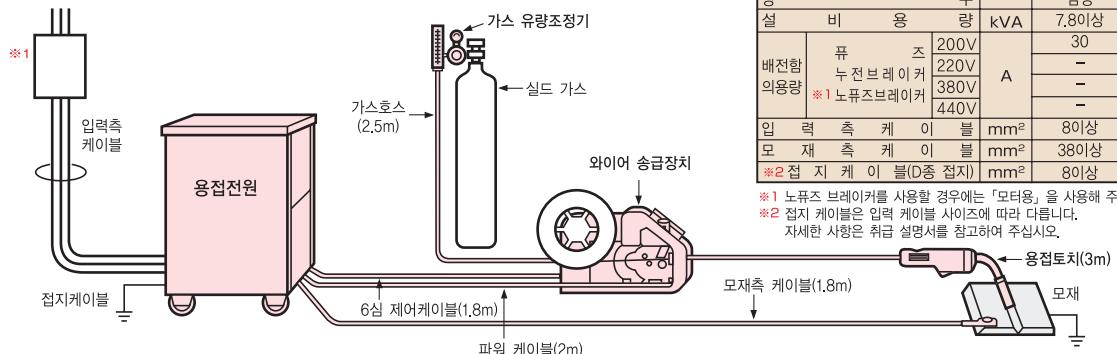


● 접속도

이 색이, 표준구성품입니다.


표준사항

종합명칭	다이나오토 XD200	다이나오토 XD350	다이나오토 XD500
● 용접전원 형식	CPXD-200	CPXD-350	CPXD-500
입력전원	V	200 200, 220, 380, 440중 선택	
상수	삼상	삼상	삼상
주파수 Hz	50/60 공용	50/60 공용	50/60 공용
정격입력 kVA	7.8(6.5kW)	18.0(16.0kW)	31.5(28.0kW)
정격 출력 전류 A	200	350	500
정격 부하 전압 V	25	36	45
출력전류·크레이터전류 A	50~20	50~350	50~500
출력전압·크레이터전압 V	15~25	15~36	15~45
정격 사용률 %	50	50	60
외형차수	200V mm	W380xD660xH659	W380xD660xH659
	기타	—	W460xD660xH859
중량	200V kg	92	103
	220V	—	162
	380V	—	113
	440V	—	252
● 와이어송금장치 형식	CM-2302		
적용와이어 mmφ	(0.8), 0.9, 1.0, 1.2, (1.4, 1.6)		
외형차수	mm	W220xD455xH292	
중량	kg	10	
● 파워케이블 형식	BKPT-3802	BKPT-6002	
케이블굵기 mm²	38	60	
● 용접토치 형식	WT2000-SD	WT3500-SD	WT5000-SD
정격전류 A	200	350	500
정용와이어 mmφ	* (0.8, 0.9), 1.0, (1.2)	* (0.9, 1.0), 1.2, (1.4)	(1.2), 1.4, (1.6)
사용률 %	50	30	60
냉각방식	공냉	공냉	공냉
● 탄산가스유량조정기	NP-201(20ℓ/분) [(주)유티카]	NP-201(20ℓ/분) [(주)유티카]	FCR-226(히터장착) [(주)유티카]

*()안은 별매품의 텁이 필요합니다.

표준부속품

정격전류	다이나오토 XD200	다이나오토 XD350	다이나오토 XD500
● 용접전원 형식	CPXD-200	CPXD-350	CPXD-500
리모컨	1 (P10193K00)	1 (P10174K00)	1 (P10194K00)
유리관펌프송급율	각1 (2A, 3A, 5A, 10A)	각1 (2A, 3A, 5A, 10A)	각1 (2A, 5A, 10A)
송급률	—	—	—
팁 (0.9mm)	1	—	—
● 와이어송금장치용 형식	CM-2302		
용접케이블(모자용)	1 (1.8m)		
육각봉스패너(M8용)	1		
● 용접토치용 형식	WT2000-SD	WT3500-SD	WT5000-SD
육각봉스패너(M5용)	1	1	1

● 문의는...

견적의뢰, 수리등 상담은 아래 대리점, 판매점으로 연락해 주시기 바랍니다.

다이헨 한국 주식회사 용접 메카트로 비지니스 유닛

451-831 경기도 평택시 청북면 현곡리 463-1번지 현곡산업단지 11블럭

전화 : 031-686-7459 팩스 : 031-686-7465

홈페이지 <http://www.daihen.co.kr>

DAIHEN Corporation Welding & Mechatronics Company

5-1, Minami-Senrioka, Settsu, Osaka, 566-0021, JAPAN

전화 : +81-6-6317-2506 팩스 : +81-6-6317-2583

홈페이지 <http://www.daihen.co.jp/yosetsu>

— 안전한 사용을 위하여 —

- ① 사용 전 취급설명서와 관련서류를 반드시 읽으신 후 사용하십시오.
- ② 용접기 또는 절단기를 사용할 경우에는 핫기(시ки고), 가연성 물질이 없는 실내에 설치하여 주십시오.
- ③ 심외의 경우에는 직사광선, 바람, 비, 염수의 영향을 받지 않는 장소에 설치하여 주십시오.
- ④ 로봇에 관한 사전 일리스트 등을 쉽게 설명하기 위해, 안전 펜스 등의 법령에서 정한 안전용 기기, 장치를 철거 후 활용 하여绝(나).
- ⑤ 기타 안전에 관한 질문, 상담은 취급 대리점, 판매점 또는 폐서로 문의해 주시기 바랍니다.

주의

본 제품의 기술(소프트웨어 포함)은 「CATCH ALL 규제대상화물 등」에 해당합니다. 수출하는 경우에는 관련 법령에 따라 수요자 및 용도 등에 확인을 하며, 필요한 경우에는 산업자원부장관 또는 관계행정기관의 장의 수출허가신청 등을 신청하여 주십시오.

다이나 오토 DYNA AUTO XD200·350·500

디지털 제어



마이크로 컴퓨터 사이리스터 제어 CO₂/MAG 자동용접기
다이나 오토 DYNA AUTO XD 200 350 500



용접전류치를 설정하는 것만으로
마이크로 컴퓨터가 전류치에 맞는
적정전압을 자동으로 설정.

■ 마이크로 컴퓨터 탑재로 완전 일원 조정기능을 실현

용접모드마다 용접전류에 맞는 적정전압을 프리셋되어 있으므로,
용접조건은 전류치를 설정하는 것 만으로 적정전압이 출력됩니다.
간단한 조작으로 용접경험이 적은 사람이라도 숙련자와 마찬가지로 용접작업을 할 수 있습니다.
※ 개별조정모드도 표준 탑재되어 있습니다.

■ 심플하고 사용하기 쉬운 직독식 전류눈금

와이어 종류, 실드가스의 차에 따른 눈금의 어긋남을 마이크로 컴퓨터가 자동으로 보정하므로,
전류눈금이 심플하고 읽기 쉬워졌습니다. 또한, 작업자의 감각에 맞는 등간격 눈금의 채용으로,
사용의 편의성이 대폭 향상되었습니다.

■ 용입제어 기능에 의해 와이어
돌출길이가 변화하는 워크도
고품질의 용접이 가능

협개선의 루트부 등, 와이어 돌출길이가 변화하는
용접에서는 용접전류가 변동하고 용입불량 등의
용접결함이 일어나기 쉬워집니다. 이 때문에,
XD350 · 500에서는 신개발의 「용입제어기능」을
탑재하였습니다. 용접전류를 일정화하기 때문에,
용입불량이 없는 항상 안정된 용접품질을 실현합니다.
(XD350 · 500만)



철골의 협개선 용접에...

■ 마이크로 컴퓨터 사이리스터 제어에 따른
용접성, 스타트성도 발군

마이크로 컴퓨터에 의한 고속제어로, 용접성을 대폭 향상,
특히 쇼트아크 파형제어로 저전류영역에서의 용접 안정성이
비약적으로 개선되었습니다. 또한, 용접모드에 따른
핫스타트기능, 와이어 슬로다운 기능으로 확실한
아크 스타트를 실현하였습니다.



XD시리즈는 사용이 편리하고, 고능률을 추구한 다양한 신설계를 채용.

제어회로의 간소화로 제어 케이블의 단일화를 실현!
리모컨 케이블은 필요하지 않습니다.

이동이 간단 : 케이블류의 감소와 경량화로, 용접장소로의 이동이 편해졌습니다.

단선 트러블의 감소 : 제어케이블의 단일화로, 단선 트러블도 대폭으로 감소합니다.

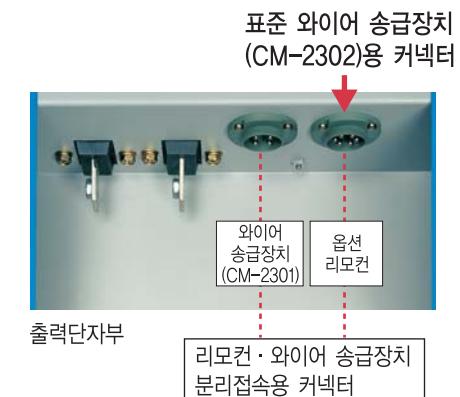
별매품
연장 리모컨 키트(케이블길이 3m)
용접 장소에서 조작할 경우에 편리합니다.
부품번호는 뒷면의 「별매품」란을 참고하여
주십시오.



자동기로의 접속에 대응.

자동기와의 접속을 고려해서 내부 커넥터를 전환하는 것만으로
간단하게 리모컨, 와이어 송급장치를 각각의 제어선으로
할 수 있습니다. (분리 접속용 커넥터 표준장비)
또한, 자동기용 단자도 내장되어 있습니다.

별매품
용접전원 접속형 리모컨
옵션 리모컨(케이블 3m)
부품번호 : K5321E00 (XD200용)
부품번호 : K5321B00 (XD350용)
부품번호 : K5321H00 (XD500용)



사용자에게 편리한 친절 설계

■ 심플하고 사용하기 편해진 조작 패널



친절설계

● 크레이터 필러기능 · 크레이터 반복기능 (반복은 XD500만)
· CO₂/MAG 용접에서 용접종료부에 발생하는 균열 등의 용접결함을 방지합니다.

● 초기전류기능 내장

● 50/60Hz겸용기

· 다이hen 독자의 시뮬레이트 제어를 소프트웨어화. 전압변동에도 강하고,
주파수의 영향을 받지 않으므로, 어디에서도 성능의 차이 없이 사용할 수 있습니다.

● CO₂ 레귤레이터 히터용의 100V 콘센트 장착 (XD200 · 350 : 2A, XD500 : 8A)
· 예비가열 기능 내장이므로 예열이 필요한 레귤레이터도 사용 가능 합니다.
(XD500의 초기설정은 예비가열 기능 「유」로 되어 있습니다.)

● 이물질 등의 침입을 막는 케이스 구조를 채용

● 자동기용 단자 장착

■ 모드표

● XD200		● XD350		● XD500	
모드 번호	적용 가스/와이어	모드 번호	적용 가스/와이어	모드 번호	적용 가스/와이어
1 CO ₂	φ0.8	1 CO ₂	φ0.9	1 CO ₂	슬리드 φ1.2
2 MAG		2 MAG		2 MAG	
3 CO ₂		3 CO ₂		3 CO ₂	
4 MAG	슬리드 φ1.0	4 MAG	φ1.0	4 CO ₂	
5 CO ₂	φ1.0	5 CO ₂	φ1.2	5 MAG	슬리드 φ1.4
6 MAG		6 MAG		6 CO ₂	코어드
7 CO ₂	φ1.2	7 CO ₂	φ1.2	7 CO ₂	코어드 φ1.4
8 MAG	φ1.2	8 MAG	φ1.4	8 MAG	슬리드 φ1.6
9 미사용		9 미사용		9 CO ₂	코어드
0 미사용		0 미사용		0 미사용	

에너지 절약 설계

● 가스절약기능 장착

● 팬 정지기능 내장※

● 전력절약회로 내장※

※ 예비가열 기능 사용시에는 동작하지 않습니다.

안전설계

● 커버장착 입력 단자대

● 결상운전 방지회로 장착

● 오버히트 방지회로 장착