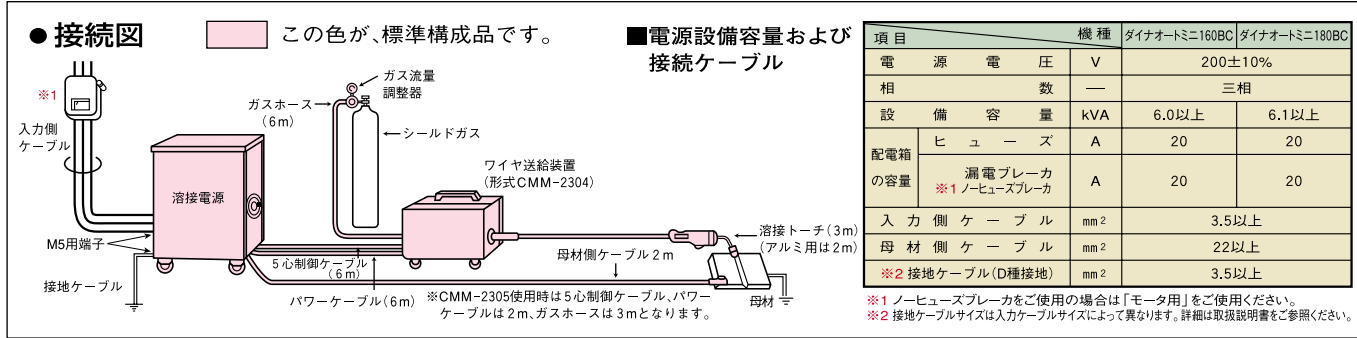


DYNA AUTO MINI 160BC・180BC

ダイナオートミニ



標準仕様

総合名称	ダイナオートミニ160BC	ダイナオートミニ180BC
●溶接電源	CPTM-1604	CPTM-1802
定格出力電流 A	160	180
定格入力電圧 V	三相、200	三相、200
定格周波数 Hz	50/60共用	50/60共用
定格入力 kVA	6.0 (5.8kW)	6.1 (5.9kW)
定格使用率 %	30	40
出力電流範囲 A	20~160	60~180
出力電圧範囲 V	14~26	16~24
外形寸法(幅×奥行×高さ) mm	306×396×470	306×396×470
質量 kg	50	46
●ワイヤ送給装置	形式 ※1 CMM-2304 (ボックス)	形式 ※1 CMM-2305 (オープン)
適用ワイヤ径 mm	※2 0.6、0.8、(0.9)	※2 (0.6、0.8)、0.9、1.2
外形寸法(幅×奥行×高さ) mm	187×452×393	200×455×292
質量 kg	12	10
●溶接トーチ(1線式カード)	形式 WT1800-SD	形式 WT2000-SD
定格電流 A	180	200
定格使用率 %	40	50
適用ワイヤ径 mm	※2 (0.6)、0.8	※2 (0.8)、0.9、(1.0、1.2)
ケーブル長さ m	3	3
●炭酸ガス流量調整器	形式 XCR-151〔株〕ユタカ製	形式 NP-201〔株〕ユタカ製
最大流量 l/分	15	20

※1 ワイヤ送給装置は、160A機・180A機にそれぞれ使用できますが、CMM-2304を180A機に使用する場合は、又はCMM-2305を160A機に使用する場合は、下表の別売部品が必要となります。
※2 ()内のワイヤを使用する場合は、別売品が必要です。

溶接電源	ワイヤ送給装置	必要部品
CPTM-1604	CMM-2305	①送給ロール(U4345H01) ②アウトレットガイド(U4345G01) ③ガスホース接続キット(U4345P00)
CPTM-1802	CMM-2304	①送給ロール(U4345H02) ②アウトレットガイド(K3985E02) ③ガスホース(6m)(U4345N00)

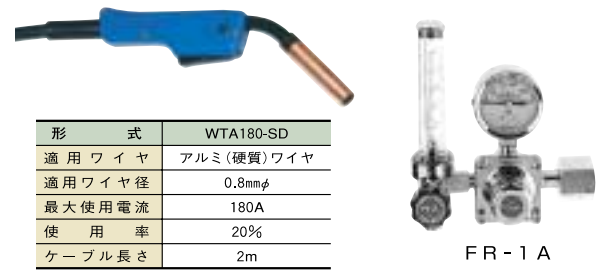
別売品

■延長用ケーブル

	品名	5m	10m
全機種共通	パワーケーブル	BKPT-2205	BKPT-2210
	ガスホース	BKGG-0605	BKGG-0610
	5心制御ケーブル	BKCPJ-0505	BKCPJ-0510

ダイナオートミニ160BCでアルミMIG溶接をされる場合にご使用ください。

●アルミMIG専用トーチ ●アルゴンガス流量調整器



形式	WTA180-SD
適用ワイヤ	アルミ(硬質)ワイヤ
適用ワイヤ径	0.8mmφ
最大使用電流	180A
使用率	20%
ケーブル長さ	2m

FR-1A

●ガスホースキット (U4345N00)

■溶接ワイヤ

ダイナオートミニBCに最適の薄板用細径溶接ワイヤもダイヘンがお届けいたします。



用途	銘柄	サイズ 径(mm)×巻質量kg	ダイナオートミニ
軟鋼	GW-50A	0.6×5	160BC
	GW-50A	0.8×10	
	GW-50A	0.9×10	180BC
	GWA-50A	0.6×5	
ステンレス鋼	GWA-308	0.6×5	160BC 【スベーサ(K970F93)が必要】
	GWA-308	0.8×5	
ステンレスコアドワイヤ	GWAF-308L	0.9×2	
アルミニウム合金	GWA-5183	0.8×1.5	
	GWA-5356	0.8×1.5	

※GWワイヤは10kg巻ワイヤリール、GWAワイヤは5kg巻コンパクトワイヤリール

標準付属品

●溶接電源用	CPTM-1604	CPTM-1802
ガラス管ヒューズ(10A)	1	1
ガラス管ヒューズ(3A)	1	1
ガラス管ヒューズ(1A)	1	1
六角ボルト	2	2
チップ	0.6	—
	0.9	1
	1.2	1
●ワイヤ送給装置用	CMM-2304	CMM-2305
送給ロール(本体組込み)	1 [U4345H01] (0.6/0.8mmφ)	1 [U4345H02] (0.9/1.2mmφ)
母材側ケーブル(2m)	1	1
ニップル	1	—
ホースバンド	2	—
●溶接トーチ用	WT1800-SD	WT2000-SD
六角棒スバナ(M5用)	1	1

●お問い合わせは…
このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

★溶接・切断の総合技術を皆様にお届けする—

株式会社ダイヘン 溶接メカトロカンパニー

〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 電話(078)275-2004 ファクス(078)845-8158
URL <http://www.daihen.co.jp/> E-mail welding@daihen.co.jp

ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社 電話(078)275-2029 ファクス(078)845-8199
URL <http://www.dwms.co.jp/>

北海道(011)846-2650 長野(0263)28-8080 豊田(0565)53-1123 北陸(076)221-8803 九州(092)573-6101
東北(022)218-0391 横浜(046)273-7111 三重(059)386-4930 姫路(079)282-1674 北九州(093)561-8201
新潟(025)284-0757 関東(048)651-6188 静岡(053)463-3181 中国(082)294-5951 長崎(095)824-9731
東京(03)5733-2960 北関東(0285)28-2525 富士(0545)52-5273 岡山(086)243-6377 大分(097)553-3890
千葉(047)437-4661 高崎(0270)64-4533 関西(078)275-2030 福山(0849)41-4680 南九州(096)233-0105
茨城(029)824-8422 中部(052)752-2322 京滋(077)554-4495 四国(0877)33-0030

—安全にお使いいただくために—

①お使いになられる前に取り扱い説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

溶接機には信頼のJWAマーク
品質保証
JWA
登録商標
登録第29465号

弊社製品のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問い合わせはダイヘンテクノスにご用命ください。
株式会社ダイヘンテクノス
本社六甲サービスセンター(60Hz帯地域) 電話(078)275-2043 ファクス(078)845-8205
東京サービスセンター(50Hz帯地域) 電話(046)273-7000 ファクス(046)273-7005

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。



MS JAB CM002
QUALITY ASSURANCE JIC
REGISTERED ORGANIZATION No.0113-ISO 9001
ISO 9001
品質マネジメントシステムの国際規格ISO9001を取得しています。

株式会社ダイヘン

薄板用 高性能小形CO₂/MAG/MIG自動溶接機

DYNA AUTO ダイナオートミニ MINI160BC・180BC

DYNA AUTO MINI

160BC: 軟鋼 (4.5mm以下)

手溶接棒 2~4mmφ をお使いの方に...

180BC: 軟鋼 (6mm以下)

手溶接棒 2~5mmφ をお使いの方に...



●ダイナオートミニ160BC

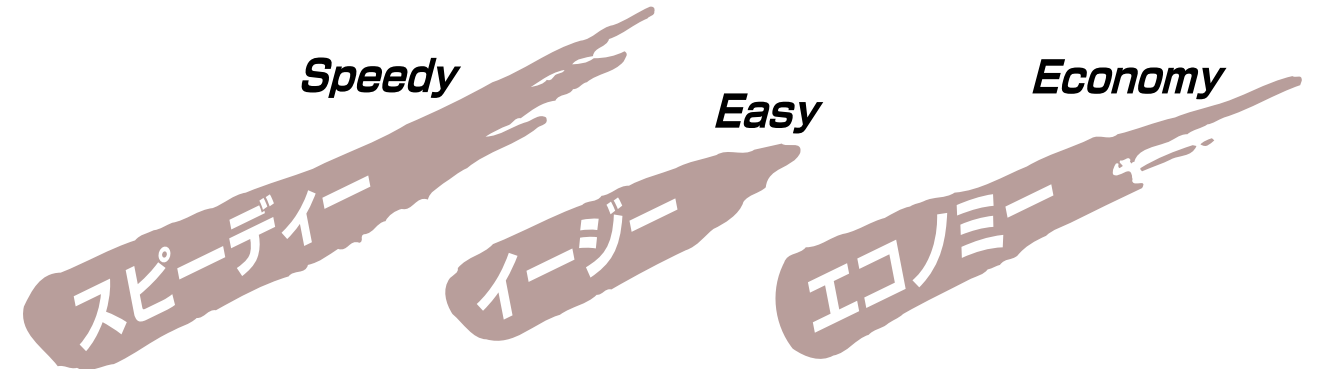
溶接法	CO ₂ /MAG, ステンレスMIG, アルミMIG
溶接電流	20~160A
使用率	30%
使用ワイヤ径	0.6, 0.8mmφ ※アルミは0.8mmφ (5kg巻、10kg巻)

●ダイナオートミニ180BC

溶接法	CO ₂ /MAG
溶接電流	60~180A
使用率	40%
使用ワイヤ径	0.9, 1.2mmφ (10kg巻、20kg巻)

●軟鋼・アルミニウム・ステンレスの薄板に威力を発揮!

三拍子揃った薄板溶接の決定版。



薄板溶接をサポートする4つの特長

①手ブレに強い。

ダイヘン独自の「ワイヤ可変速送給制御」により手ブレによるエクステンションの急激な変動に対して、アークの追従性がよく電流変化が少ないため、常に安定した溶接結果が得られます。

②ギャップの大きなワークや補修作業に威力を発揮。

新開発の「インターバル溶接機能(断続溶接機能)」の採用で、自動車板金での補修溶接をはじめギャップ溶接やタック溶接などに最適です。

③用途に応じて選べるワイヤフィーダ。
(ボックス形/オープンリール形)

160A機・180A機ともボックス形・オープンリール形の2種類のワイヤフィーダよりお選びいただけます。作業環境や使用状況に合わせてお使いください。

④簡単な溶接準備作業。

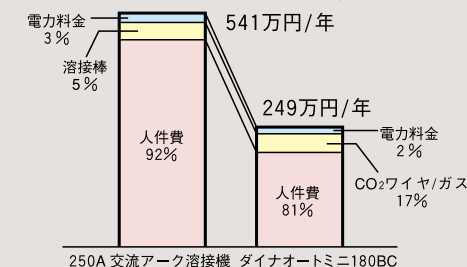
ブルートーチ(パワーケーブル・ガス・トーチスイッチを一体化)と専用フィーダの組合せで、トーチの取り付け/取外しが工具不要のワンタッチで行えます。



手溶接と (交流機) 比べて

●溶接能率3倍、溶接経費約1/2

●年間の溶接コスト比較(必要溶着金属50kg/月の場合)



溶接経費だけで年間約292万円の利益を造出

●小さな入力で基本電力料金を大幅節減

●今お使いの電源設備でOK

交流アーク溶接機		ダイナオートミニBC	
機種	入力kVA	機種	入力kVA
200A	14.5 (8kW)	ダイナオートミニ160BC	6.0 (5.8kW)
250A	18.5 (11kW)	ダイナオートミニ180BC	6.1 (5.9kW)
300A	25.0 (15kW)		

基本電力料金

●250A交流溶接機 約18万円/年

●ダイナオートミニ180BC 約6万円/年

基本電力料金だけで年間約12万円の経費節減効果

●手溶接並みの使い易さ

簡単条件設定

●溶接条件の設定は、ハンドル操作だけの一元調整、もちろん微調整もできます。

広い作業エリア

●ボックス形フィーダ(CMM-2304)は、6mケーブル付きで広範囲な作業エリアを実現します。また、延長ケーブルを用いることで、さらに広範囲な作業エリアに拡大できます。

その他の便利な特長

- アークスポット溶接機能標準装備
アークスポットノズル(U4186M00)は別売です。
- 180A機は、4mトーチが使用可能(WT2000-MD)
- ワイヤ使用量の少ないお客様に、5kg巻コンパクトリールを装備別売品のスペーサ(K970F93)が必要です。
- 160A機でのアルミ(硬質)溶接用に、アルミMIG用トーチを準備(WTA180-SD)

※上記コスト比較は参考値を記載しておりますので、ご利用の地域等によって変わる場合があります。