

TIGFILLER 티그 필러

신제품

손쉽게 고품질·고능률의
펄스 TIG 용접이 가능!

조작성·시인성이 우수한 터치 패널에 의해 작업성이 향상
원키(one key)조작으로 조작성도 양호, LED표시로 현상태의 설정을 한눈에 확인가능 합니다.

송급조건 메모리 기능



(당사 종래장비에 비해 2배)

펄스 동기시의 최고 주파수 5Hz를 실현

펄스 동기시의 최고 주파수가 5Hz로 상승하여, 보다 섬세한 비드 외관이 실현 가능하게 되었습니다.

고정밀의 재현성을 실현

워크에 적합한 송급 조건의 기억·재생 기능이 원터치로 OK. 송급 조건의 재현성과 작업성을 향상 시켰습니다.

크레이터 송급이 토치 스위치와 연동 가능

크레이터 송급이 시간 설정뿐만 아니라, 토치 스위치와 연동시키는 것이 가능합니다.

신개발의 필러 와이어 송급장치

4롤 방식+엔코더 피드백에 의해, 고정밀로 파워 풀한 와이어 송급을 실현하고, 용접의 안정화에 크게 공헌 합니다.

중량이 60% DOWN

중량이 종래장비 18kg에서 7.5kg으로 경량화 되었습니다.

다이헨 한국 주식회사
www.daihen.co.kr



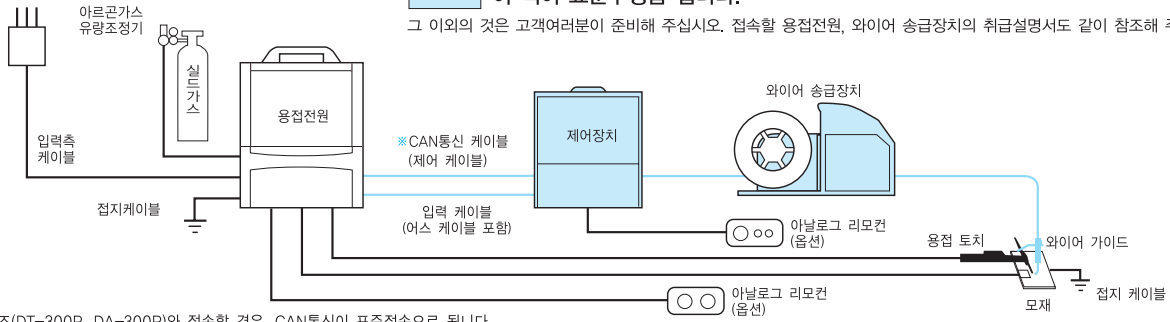
JAB
QS Accreditation
R.002



REGISTERED ORGANIZATION
No.0113-ISO 9001

ISO 9001

● 접속도 (D시리즈 용접전원 접속시)



* D시리즈(DT-300P, DA-300P)와 접속할 경우, CAN통신이 표준접속으로 됩니다.
D시리즈 이외의 용접전원과 접속할 경우에는 표준부속품의 제어케이블을 사용해 주십시오.

표준 사양 및 표준 구성품

종 합 명 칭	TIG 필러			
● 제 어 장 치	형식	HC-71D		
정 격 입력 전압	V	200/220±10%, 단상		
정 격 입력	VA	100		
와이어 송급 모드	3종류 (단속, 연속, 펄스동기)			
단 속 시 간 범 위	초	0.1~5(송급 및 정지시간)		
송급개시지연시간	초	0~5		
크래터송급시간	초	0~5		
외형치수(WXDXH)	mm	206X251X395		
중 량	kg	7.5		
● 필러와이어 송급장치	형식	CM-7471		
적 용 와 이 어 사 이 즈	mm	연강와이어	(0.8), 0.9, 1.0, 1.2, (1.4), (1.6)	
		스테인리스와이어	(0.8), 0.9, 1.0, 1.2, (1.6) ※1	
		알루미늄와이어	(1.0), (1.2), (1.6)	
		브레이징와이어	(0.8), (0.9), (1.0), (1.2)	
와이어 송급 속도	m/분	최대 5		
외형치수(WXDXH)	mm	215X543X350		
중 량	kg	13		
● 와 이 어 가 이 드	형식	BHCD-7117	BHCD-7126	BHCD-7118 K1588A
조 합 용 접 토 치	형식	AW(D)-17	AW(D)-26	AW(D)-18 AWP-9
		HDT-150A	HDT-200A	HDT-300 AWP-17
		(150A공냉)	(200A공냉)	(300A수냉) AW-33
				HDT-120PA HDT-150PA
● C A N 통 신 케 이 블	형식	BKCAN-0401 (1m) ※2 ※3		
● C A N 통 신 모 듸	형식	K5422B00 (용접전원측, 제어장치측 각 1개) ※3		

※1 스테인리스 와이어 1.6mm는 K1588A만 대응 합니다.

※2 그 이외, 필요한 길이를 지정해 주십시오.

※3 CAN통신 케이블, CAN통신 모듈은 D시리즈와 접속시에만 사용합니다.

■ CAN통신 접속에서 유효한 기능 (D시리즈 접속시에 한함)

	CAN통신에 의한 접속		제어 케이블에 의한 접속	
	DT300P	DA300P	DT300P	DA300P
필 러 펄 스 동 기	○	○	X	○
송 급 조 건 메모 리 와 송급조건 메모리의 연동	○	○	X	X

* D시리즈 용접기를 CAN통신 케이블로 접속할때와

제어 케이블 E2448F00 (HC-71D의 표준 부속품)으로 접속할때에 유효한 기능은 위와 같습니다.

표준부속품

● 제어 장치용	제 어 케 이 블 (2 m)	HC-71D	1 (E2448F00)
● 필러 와이어 송급장치용	송 급 롤 (0.9-1.0/1.2)	CM-7471	2 (본체에 포함)
	아울렛가이드(0.9-1.2)		1
	콘	딧	1
	플 라 스 틱 라 이 너		1

별매품

● 리모컨

품 명	형 식	비 고
송 급 장 치 리 모 컨	H528D00	6m
핸 드 리 모 컨	H528J00	케이블 8m 장착

● 송급장치측 연장 제어 케이블

	5m	10m	15m	20m
형 식	BKCPJ-1005	BKCPJ-1010	BKCPJ-1015	BKCPJ-1020

● 송급장치 리모컨, 핸드리모컨용 연장 케이블

	11m	16m
송 급 장 치 리 모 컨 용	H534D00	H534E00
핸 드 리 모 컨 용	H532D00	H532E00

접속 가능한 용접전원

- 디지털 아르고 DT300P ※
- 디지털 일레콘 DA300P ※
- 인버터 아르고 200P・300P
- 인버터 아르고 300S
- 인버터 일레콘 200P・300P・500P
- 아르고 300P
- 펄스 콤파 300P・500P
- 일렉트로 콤파 200S・300S
- 아르고 150S・500S
- TIG TAC 300HP
- AD TAC 302P

※ 보유하고 개신 D시리즈 용접기와 CAN통신 접속을 할 경우에는, 용접기의 소프트웨어에 의해 접속이 안될 경우가 있습니다. 보유하고 개신 용접기가 아래의 버전의 경우에는 버전업이 필요하므로, 용접전원 뒷면의 소프트웨어 버전번호를 확인하여 주세요. 또한, 버전업을 실행할 경우에는 폐사 대리점에 연락하여 주세요.

용 접 전 원	버전업이 필요한 소프트웨어 번호
DT300P	P10263 Ver011 이전의 버전
DA300P	P10293 Ver003 이전의 버전

● 문의는...

견적의뢰, 수리등 상담은 아래 대리점, 판매점으로 연락해 주시기 바랍니다.

다이헨 한국 주식회사 용접 메카트로 비즈니스 유닛

451-831 경기도 평택시 청북면 현곡리 463-1번지 현곡산업단지 11블럭

전화 : 031-686-7459 팩스 : 031-686-7465

홈페이지 <http://www.daihen.co.kr>

DAIHEN Corporation Welding & Mechatronics Company

5-1, Minami-Senrioka, Settsu, Osaka, 566-0021, JAPAN

전화 : +81-6-6317-2506 팩스 : +81-6-6317-2583

홈페이지 <http://www.daihen.co.jp/yosetsu>

- 안전한 사용을 위하여 -

- ① 사용 전 취급설명서와 관련서류를 반드시 읽으신 후 사용하십시오.
- ② 용접기 또는 절단기를 사용할 경우에는 환기를 시키고, 가연성 물질이 없는 실내에 설치하여 주십시오. 실외의 경우에는 직사광선, 바람, 비, 염수의 영향을 받지 않는 장소에 설치하여 주십시오.
- ③ 로봇에 관한 사진, 일러스트 등은 쉽게 설명하기 위해, 안전 펜스 등의 법령에서 정해진 안전용 기구, 장치들 철거 후 촬영 하였습니다.
- ④ 기타 안전에 관한 질문, 상담은 취급 대리점, 판매점 또는 폐사로 문의해 주시기 바랍니다.

주의

본 제품의 기술(소프트웨어 포함)은「CATCH ALL규제대상화물 등」에 해당합니다. 수출하는 경우에는 관련 법령에 따라 수출자 및 용도 등에 확인을 하며, 필요한 경우에는 산업자원부장관 또는 관계행정기관의 장의 수출허가신청 등을 신청하여 주십시오.