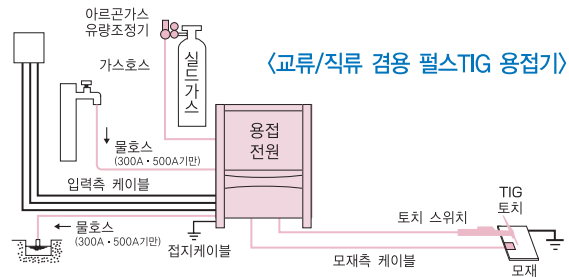


● **접속도** 이 색이 표준구성품 입니다.



■ **전원설비용량 및 접속케이블**

항목	기준	AVP-200	AVP-300	AVP-500
전원 전압	V	200/220V±10%		
상수	-	삼상		
설비 용량	kVA	7.4이상	11.1이상	22.2이상
배전함 용량	A	30	40	100
입력속 케이블	mm <sup>2</sup>	8이상	8이상	14이상
모재속 케이블	mm <sup>2</sup>	38이상	38이상	60이상
접지 케이블 (D중접지)	mm <sup>2</sup>	8이상	8이상	14이상

\*1 노류즈 브레이커를 사용할 경우에는 「모터용」을 사용해 주십시오.  
\*2 접지 케이블 사이즈는 입력 케이블 사이즈에 따라 다릅니다. 자세한 사항은 취급 설명서를 참고해 주십시오.

● **표준구성**

종 합 명 칭	인버터 일레콘200P	인버터 일레콘300P	인버터 일레콘500P
용접 전원	AVP-200	AVP-300	AVP-500
용접 토치	공냉 AW-26 AW-17	수냉 AW-18 AW-12	수냉 AW-12
케이블 호스	BMRHP-3001	BAB-3501	BMRH-5001
아르곤 가스 유량 조정기	FR-1A [취유타가]	FR-1A [취유타가]	FR-1A [취유타가]

● **표준사양**

종 합 명 칭	인버터 일레콘200P	인버터 일레콘300P	인버터 일레콘500P	
용접전원 형식	AVP-200	AVP-300	AVP-500	
입력 전압	V	삼상 200/220		
정격 주파수	Hz	50/60겸용		
정격 입력	kVA	7.4	11.1	22.2
정격 사용률	%	40		60
최고 무부하 전압	V	68		80
직류 출력 전류	A	4~200	4~300	5~500
교류 출력 전류	A	10~180	10~250	50~400
AC파형 소프트	A	20~200	20~300	20~500
AC-DC 하이브리드 출력 전류	A	10~130	10~200	20~330
정부하 전압	V	20	22	26
초기·크레이터 필러 전류 (TIG만)	A	18	20	24
가스 프리 플로 시간	초	28	30	36
업 솔로 프 시간	초	20~200	20~300	20~500
펄스 주파수	Hz	10~200	10~300	20~500
AC-DC 전환 주파수	Hz	10~130	10~200	20~330
다운 솔로 프 시간	초	4~200	4~300	5~500
마크 슛 시간	초	0.3		
가스 애프터 플로 시간	초	0.1~5		
클리닝 폭 조정	초	0.5~15		
크레이터 필러 제어	초	10~500		
외형 치수 (W×D×H)	mm	0.5~20 (하이브리드 TIG)		
중량	kg	다 운 솔로 프 시간 0.1~5		
		마크 슛 시간 0.2~5		
		가스 애프터 플로 시간 3~20		
		클리닝 폭 조정 전극 시간 조정으로 클리닝폭 조정을 실행합니다.		
		크레이터 필러 제어 「유」, 「무」, 「반복」 전원식		
		외형 치수 (W×D×H) 376×649×613 467×611×877		
		중량 54 56 96		

● **문의는...**

견적의뢰, 수리등 상담은 아래 대리점, 판매점으로 연락해 주시기 바랍니다.

● **용접토치**



형식	AW-17	AWF-1541	AWF-1581	AWF(F)-2041	AWF(F)-2081	AWF(F)-26	AW-18	AW-12
정격 DC	150A			200A			300A	500A
정격 AC	130A			160A			260A	400A
사용률	50%		35%		50%		100%	
냉각 방식	공냉				수냉		수냉	
사용전극경	0.5~2.4mm		0.5~4.0mm				1.0~6.4mm	
토치 길이	4/8m	4m	8m	4m	8m		4/8m	

(별매품) 세트로 사용해 주십시오.

■ **냉각수 순환장치**



● **장착 브래킷**  
형식 : BBPU-3012 (AVP-300용)  
BBPU-3013 (AVP-500용)

종 합 명 칭	워터탱크
형식	PU-301
입력 전압 (상수)	200V(단상)
정격 주파수	50/60Hz겸용
출력	330W
토출량	5.2ℓ /분(50Hz), 6.2ℓ /분(60Hz)
토출 압력	0.41Mpa
냉각 능력	246KJ/분
냉각 방식	라디에이터 강제공냉
정격 사용률	연속
탱크 용량	11ℓ
외형치수 W×D×H	305×545×337mm
중량	19kg

■ **리모컨 (케이블 길이 4m)**

인버터 아르곤과 공용입니다.  
부품번호 : AVP-200용 : K5025B00  
AVP-300용 : K5023B00  
AVP-500용 : K5042B00



용접전원으로부터 떨어진 장소에서의 작업에 편리합니다.

■ **토치 연장 케이블**

형식	4m용	11m용	16m용
공냉AW-17			
공냉AWF-1541·1581	BAWH-1504	BAWH-1511	BAWH-1516
공냉AW(F)-2041·2081			
공냉AW(F)-26	BAWH-2004	BAWH-2011	BAWH-2016
수냉AW-18	BAWS-3004	BAWS-3011	BAWS-3016
수냉AW-12	BAWS-5004	BAWS-5011	BAWS-5016



■ **텅스텐 전극**

직경 mm	부 품 번 호	
	세로 텅스텐	토름 텅스텐
1.6	0870-016	0831-016
2.4	0870-024	0831-024
3.2	0870-032	0831-032

● 세로는 1.6~3.2mmφ, 토름은 0.5~6.4mmφ의 각 사이즈를 준비하고 있습니다.

**다이헨 한국 주식회사** 용접 메카트로 비즈니스 유닛  
451-831 경기도 평택시 청북면 현곡리 463-1번지 현곡산업단지 11블럭  
전화 : 031-686-7459 팩스 : 031-686-7465  
홈페이지 <http://www.daihen.co.kr>

**DAIHEN Corporation** Welding & Mechatronics Company  
5-1, Minami-Senrioka, Settsu, Osaka, 566-0021, JAPAN  
전화 : +81-6-6317-2506 팩스 : +81-6-6317-2583  
홈페이지 <http://www.daihen.co.jp/yosetsu>

- 안전한 사용을 위하여 —
- ① 사용 전 취급설명서와 관련서류를 반드시 읽으신 후 사용하십시오.
  - ② 용접기 또는 절단기를 사용할 경우에는 환기를 시키고, 가연성 물질이 없는 실내에 설치하여 주십시오. 실외의 경우에는 직사광선, 바람, 비, 염수의 영향을 받지 않는 장소에 설치하여 주십시오.
  - ③ 로봇에 관한 사진, 일러스트 등은 쉽게 설명하기 위해, 안전 펜스 등의 법령에서 정해진 안전용 기기, 장치를 철거 후 촬영 하였습니다.
  - ④ 기타 안전에 관한 질문, 상담은 취급 대리점, 판매점 또는 팩스로 문의해 주시기 바랍니다.



**다이헨 한국 주식회사**  
[www.daihen.co.kr](http://www.daihen.co.kr)

**주의**

본 제품의 기술(소프트웨어 포함)은「CATCH ALL규제대상화물 등」에 해당합니다. 수출하는 경우에는 관련 법령에 따라 수요자 및 용도 등에 확인을 하며, 필요한 경우에는 산업자원부장관 또는 관계행정기관의 장의 수출허가신청 등을 신청하여 주십시오.

# 알루미늄을 간단히 고품질 용접하는 용접전류 파형제어

(구형파 · 정현파 · AC-DC하이브리드 파형의 조합 18종류)



## 더블 인버터 제어

교류/직류 겸용 펄스TIG 용접기

# INVERTER ELECON 200P · 300P · 500P

주변 환경에 부드러운 조화를 생각한 NEW 타입...

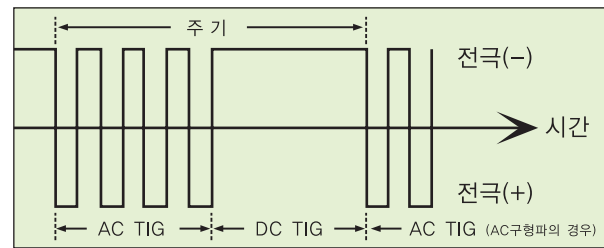
### 고품질 교류 TIG용접

#### ■ AC-DC 하이브리드 TIG용접

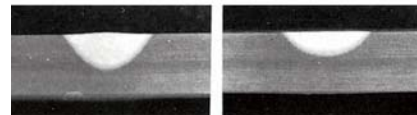
클리닝 작용을 실행하는 AC파형과 깊은 용입을 얻는 DC파형의 주기적인 조합으로, 우수한 아크 집중성을 실현... 박판에서 후판까지 고성능 TIG용접을 실현합니다.

##### 특징

- 용입이 깊고, 아름다운 비드 외관.
- 집중성이 우수한 교류 TIG 아크.
- 전극 소모를 대폭 저감.



깊은 용입을 실현

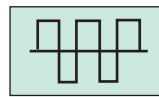


AC-DC 하이브리드 TIG      교류 TIG

아름다운 비드 외관



#### ■ AC구형파 TIG용접



##### ● AC 표준파형

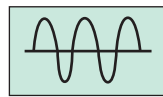
알루미늄 박판에서 후판까지, 고능률의 용접이 가능합니다.



##### ● AC 하드파형

아크 집중성이 좋아, 섬세한 비드가 가능하므로, 후판 필렛 용접, 모서리 용접에 사용 합니다.

#### ■ AC정현파 TIG용접



##### ● AC 소프트파형

아크음이 조용하고 용용 풀의 진동이 적어, 녹아 내림이 없습니다. 박판 맞대기 등, 필러 와이어를 이용하는 용접에 사용합니다.

##### <용접파형 특징>

각 기본 용접파형과 클리닝 폭 조정을 연동하고, 18종류의 용접 파형을 만드는 것이 가능합니다.

기본용접파형	비드 외관	용접 속도	아크음	박판맞대기 모서리	박판필렛 용접	후판	용기용 사용	용입	전극 소모	수동 TIG	자동 TIG
AC-DC 하이브리드 TIG	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎
AC 구형파	표준	◎	◎	○	◎	○	○	○	○	○	○
	하드	○	◎	○	◎	○	○	○	○	○	○
AC 정현파	소프트	○	◎	◎	○	△	◎	○	○	◎	○

### 1. 아크 안정성과 집중성이 발군하여 깊은 용입.

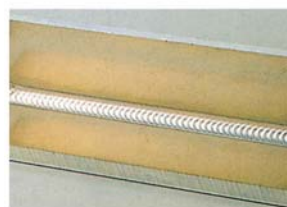
#### 박판 용접 · 필렛 용접

종래의 교류와 완전히 다른 펄스형의 교류 구형파에 추가하여, 교류정현파, AC-DC하이브리드 파형을 채용하고 있으므로, 아크집중이 좋아 녹아 내림이 없습니다. 이 때문에 알루미늄 박판 맞대기 용접과 필렛용접이 더욱더 고품질로 가능합니다.

#### 후판용접

종래 교류 TIG아크에 비교해서 아크집중이 좋아, 보다 깊은 용입을 얻을 수 있기 때문에 원하는 부분을 용접하는 것이 가능합니다. 후판의 필렛용접과 맞대기 용접에 위력을 발휘합니다.

후판 필렛 용접



### 2. 전극 소모를 대폭 저감.

#### 경제성과 작업성을 향상

더블 인버터 제어에 의한 고속 전류파형 제어로 텅스텐 전극 소모를 대폭 저감할 수 있습니다. 이로인해, 전극 선단 가공 회수가 저감하고, 용접 작업성과 경제성을 향상할 수 있습니다.



● 종래장비의 경우



● 인버터 일렉콘 하이브리드 TIG용접의 경우



박판 필렛 용접

### 교류/직류 겸용 펄스TIG용접

- 균일하고 아름다운 백비드 용접, 이종금속, 판두께 차이, 갭이 있는 워크 등도 용이하게 용접.

#### 저속펄스 기능 0.5~15Hz

저속펄스 전류에 의해, 균일한 백비드 용접과 아름다운 비드 외관을 얻을 수 있습니다. 더욱이 이종금속, 판두께 차이, 갭이 있는 워크 등의 용접작업에 위력을 발휘합니다.

- 극박판 용접에서의 작업성이 향상.

#### 고속펄스 기능 10~500Hz

더블 인버터 제어로, 직류 TIG는 물론 교류 TIG에도 고속펄스 기능이 장착, 소전류에서의 아크를 안정시킴과 동시에 상세하게 좁히면서, 박판 (직류 0.3mm, 교류 0.4mm 정도) 용접의 작업성이 대폭 향상됩니다.

### 직류 TIG용접

- 고속 인버터 제어가 모든 전류범위에서 항상 아크를 안정.

스테인리스, 동, 티타늄, 강합금의 TIG 용접에서는 고속인버터 제어방식으로 저전류에서 고전류까지 모든 전류범위에서 소프트한 안정된 아크를 얻을 수 있으므로 고품질의 용접결과를 얻을 수 있습니다.

### 직류 피복아크용접

- 직류 피복아크용접도 스파터가 적은 용접품질을 실현.

연강, 스테인리스, 고강력동, 크롬 몰리브덴강 등 2.6~8mm 봉 (500A 장비)까지 광범위하고, 아크 끊김이 적은 고품질 용접이 가능합니다. 또한, 작업자를 전기 충격으로부터 보호하는 전격방지 기능도 표준장비하고 있습니다.

## 사용자에게 알맞은 다양한 설계

- 사용하기 쉽고, 보기 쉬운 조작 패널



- 입력전압 삼상 200V/220V로, 공장에서 현장용접까지 폭넓게 대응



180V~240V까지의 폭넓은 범위에서 사용

- 인버터 노이즈 필터를 표준장비  
입력전원 라인의 인버터 노이즈를 저감하는 라인 필터를 내장.

- 아크 스파트 타이머 내장  
0.2~5초 사이로 조정 가능한 아크 스파트 타이머를 내장하여, 스파트 용접이 가능합니다.

- 용접작업 범위에 맞춰서 조작패널 · 리모컨 (별매품)으로, 조건설정 가능한 더블 오퍼레이션 방식을 채용

- 전원내부에 이물질 등이 들어갈 수 없는 새시 구조를 채용

- 입력측, 출력측 모두 간편한 사용을 추구한 내장단자

#### ● 보호기능

입력전압 이상보호  
출력과전류 보호  
출력과전압 보호  
온도상승 이상보호  
결상검출기능 장착  
수입저하 검출기능장착 (300A기 · 500A기)

전격방지 기능장착 (직류 피복아크용접시)

#### ● 로봇 · 자동기용 단자내장

비상정지/펄스 동기 입력  
펄스동기출력/전류검출  
EN(전극 마이너스)동기출력  
AC 동기출력